

STANDARD

PROCESSOR

SYNERGIC

NOVINKA

KIT 400/400W - 500/500W



## Stroje KIT 400/400W - 500/500W

Jsou profesionální svařovací stroje vybavené výkonným transformátorem s měděným primárním a sekundárním vinutím, robustním celokovovým posuvem drátu s výkonným motorem, EURO konektorem a výkonnou elektronikou. Hlavní přednosti strojů KIT jsou vynikající svařovací vlastnosti, 40-ti stupňová regulace napětí, vysoký výkon, vysoké zatěživost, spolehlivost a velmi jednoduché ovládání variant Processor a Synergic. V případě strojů Synergic je to navíc automatické nastavování svařovacích parametrů a možnost programování.

## Vybavení Processor

- Rovnoměrná regulace posuvu drátu od 0,5 do 20 m/min se zpětnou vazbou, jemná regulace po 0,1 m/min
- Digitální ukazatel rychlosti posuvu drátu
- Konektor dálkového ovládání UP/DOWN. Možnost připojení dálkového ovládání v rukojeti hořáku
- Digitální voltampérmetr s pamětí - funkce HOLD
- Funkce LOGIC - zabezpečuje jednoduché a přehledné ovládání
- Funkce TOVÁRNÍ NASTAVENÍ - jednoduchý a rychlý návrat všech parametrů do výchozího stavu - přednastaveného z výroby
- Umožňuje nastavení časových hodnot předfuku/dofuku plynu, dohoření drátu
- Funkce SOFT START - měkký start svařovacího procesu. Funkce umožňuje nastavení času náběhu rychlosti drátu
- Funkce čtyřtaktu a dvoutaktu
- Funkce zavádění drátu a testu plynu
- Funkce bodování a pulsace

## Vybavení Synergic

- Stejně vybavení jako Processor
- Funkce SYNERGIC - automatické nastavení svařovacích parametrů
- Standardní vybavení 8 programů pro běžné oceli
- Možnost korekce programů strojů Synergic
- Možnost jednoduchého uložení vlastních programů - 160 svařovacích parametrů
- Jednoduchý návrat svařovacích přepsaných a uložených parametrů synergic do výchozího stavu

## Použití

Stroje jsou určeny pro středně těžkou až těžkou strojírenskou výrobu, údržbářské provozy, kovovýrobu, zámečnictví nebo domácí dílny.



MIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK

UP-DOWN TBI



3x400V



FUNKCE LOGIC: zobrazování hodnot svařovacího proudu a napětí při svařování



FUNKCE LOGIC: zobrazování parametrů v průběhu svařování při regulaci rychlosti posuvu drátu potenciometrem, nebo tlačítky na hořáku. Kontrolka SETTING informuje o zobrazení rychlosti posuvu v m/min



Stroje Synergic - jednoduché ukládání parametrů programu rychlosti posuvu drátu k poloze přepínače napětí, stisknutím tlačítek SYN a MEM (Test plynu). Nové parametry lze opakovaně přepisovat. Návrat do původních hodnot se provádí stisknutím tlačítek SYN a ERASE (zavádění drátu). Nově přepsané parametry se vždy zobrazí po přepnutí přepínače na novou polohu.

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu.



Kühtreiber, s.r.o.

Stařečka 997, 674 01 Třebíč, Česká republika

tel.: +420 568 851 120, fax: +420 568 851 010, info@kuhtreiber.cz, www.kuhtreiber.cz



STANDARD



PROCESSOR



SYNERGIC

### Analogové řídicí jednotky Standard nabízejí

Analogové provedení nabízí jednoduché a spolehlivé ovládání strojů KIT. Obsluha nastaví jedním potenciometrem rychlost posuvu drátu a dvěma potenciometry s vypínači všechny potřebné parametry pro svařování. Hodnoty předfuku, dofuku, výletu, dohoření jsou přednastaveny od výrobce.

### Digitální řídicí jednotky Processor nabízejí

Velmi jednoduché a přehledné ovládání strojů KIT s možností nastavování všech parametrů potřebných pro svařování MIG/MAG. Jednou z hlavních předností je přesná regulace rychlosti posuvu drátu v m/min po 0,1m/min se zpětnou vazbou. Takto řešená regulace rychlosti posuvu drátu nabízí precizní nastavení požadovaných parametrů a tím přispívá k dosažení vynikajících výsledků svařování.

Dva přehledné displeje zobrazují veškeré nastavované a měřené parametry jako jsou rychlost posuvu drátu v m/min, čas předfuku a dofuku plynu, čas dohoření atd. Během svařování jsou svařovací parametry napětí a svařovací proud zobrazovány na displejích a ukládány do paměti s možností zpětného vyvolání.

Pro jednoduchost a přehlednost ovládání jsou stroje Processor vybaveny funkcí LOGIC.

### Digitální řídicí jednotky Synergic nabízejí

Stejně vybavení jako řídicí jednotky Processor. Navíc jsou vybaveny až 8 programy pro svařování běžných ocelí. Obsluha jen nastaví průměr drátu a typ plynu. Pak již stačí jen vybrat požadovanou tloušťku svařovaného materiálu a elektronika sama nastaví ideální svařovací parametry.

Provedení Synergic navíc umožňuje obsluze uložení svých vlastních 8 programů (každý program po 40 parametrech - celkem 160 paměti). Tedy obsluha si může uložit své vlastní svařovací charakteristiky. Ovládání je opět řešeno velmi jednoduchým způsobem - nastavení parametru a zmáčknutím potvrzujícího tlačítka MEM.

*Jednoduše si naprogramujete své „céčko“!*

TECHNICKÁ DATA	KIT 400/400W	KIT 500/500W
Objednávací číslo - STANDARD - PROCESSOR - SYNERGIC	50570/50285 50572/50573 50576/50577	50571/50279 50574/50575 50578/50548
Napájecí napětí 50/60 Hz V	3x400	3x400
Rozsah svařovacího proudu A	30 - 350	50 - 450
Napětí na prázdnou V	18 - 38	19 - 46
Počet regul. stupňů	40	40
Zatěžovatel 100% A	260	310
Zatěžovatel 60% A	310	430
Zatěžovatel 35%/ *45% A	350	450*
Sít'ový proud/příkon 60%	16 A / 11,0 KVA	25A / 17,3 KVA
Vinutí	Cu	Cu
Jištění A	25	32
Rychlost podávání drátu	1-25 m/min STANDARD / 0,5-20 m/min PROC + SYN	
Průměr drátu - ocel, nerez - hliník - trubička	0,6 - 1,2 0,8 - 1,2 1,0 - 1,2	0,6 - 1,6 0,8 - 1,6 1,0 - 2,4
Krytí	IP 21	IP 21
Třída izolace	F	F
Normy	ISO/IEC 60974-1, EN 50190	
Rozměry mm	850x630x710	850x630x710
Hmotnost Kg	135	150

#### PŘEHLED VYRÁBĚNÝCH STROJŮ STANDARD + PROCESSOR + SYNERGIC

TYP	KIT 400	KIT 400W	KIT 500	KIT 500W
STANDARD	•	•	•	•
PROCESSOR	•	•	•	•
SYNERGIC	•	•	•	•

**Váš prodejce:**

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu.